



[www.skpmakina.com.tr](http://www.skpmakina.com.tr)

# Seit 1998 ...

**SKP Makina ve Kalıp** hat seine Tätigkeiten in 1998 in einer kleinen Werkstatt angefangen.

In 2010 hat seine neuer Fabrikgelände die Gesamtfläche 10.000 m<sup>2</sup> ist, in der Industriezone Manisa (MOSB) umgezogen. Damit seine Kundenwünsche noch besser erfüllen.



10.000 m<sup>2</sup> Gesamtfläche



7.000 m<sup>2</sup> Geschlossen



# Unsere neue Fabrik Investition ( 2020 )



# SKP 2. Fabrikaprojekt, das im Jahr 2024 fertiggestellt wird.



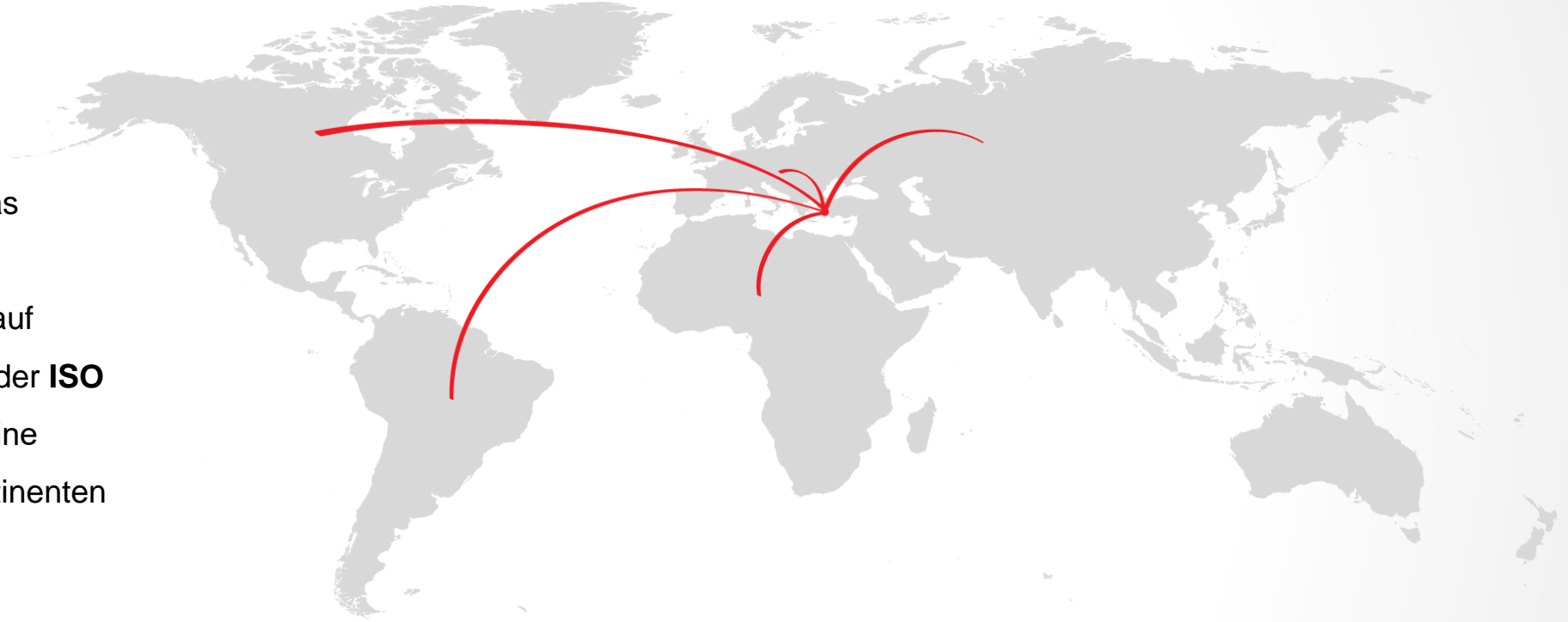


# SKP 2. Fabrikaprojekt, das im Jahr 2024 fertiggestellt wird.



## Unsere Vision

ist es, ein Unternehmen zu sein, das entsprechend der technologischen Entwicklung wächst, das fokussiert auf Mehrwertprodukte, das enthalten in der **ISO 500-Liste** aufgeführt ist und über eine gemeinsame Produktion auf 5 Kontinenten verfügt.





## Unsere Mission

ist die Zusammenarbeit mit globalen Unternehmen aus den Bereichen Automobil, Heizung/Kühlung und Weiße Ware auf den Weltmärkten bei der Formung und Verbindung von Metallen mit innovativen Formen und Blechteilprodukten, die wir mithilfe sich entwickelnder Technologien für eine angemessene Produktion herstellen.

Dementsprechend ist es unser Ziel, **die Zufriedenheit aller unserer internen und externen Stakeholder zu steigern und einen Beitrag zur Gesellschaft und Wirtschaft des Landes zu leisten.**





## F & E Projektzentrum

Damit die Türkei das höchste technologische Niveau erreichen kann, muss sie schnelle Fortschritte in Forschung und Entwicklung, Design, Innovation und Markenbildung machen.

Dies scheint nur durch eine Verbesserung der Qualität von dieser vier Komponenten hoher Wertschöpfung möglich zu sein.

### Unser Ziel;

- Technologische Wissensgenerierung,
- Innovation in Produkt- und Produktionsprozessen,
- Steigerung der Produktqualität und des Standards
- Kommerzialisierung von technologischem Wissen,
- Zum Erhöhen und Unterstützen von F und E Personal und die Beschäftigung von qualifizierter Arbeitskräfte.





# Ausbildungsakademie

## Unser Ziel;

- Mit dem Lehrlingsausbildungssystem einen wesentlichen Beitrag zur schnellen, wirtschaftlichen und effektiven Versorgung unseres Landes mit Fachkräften der Mittelstufe leisten, das sich in einem rasanten Industrialisierungsprozess befindet.
- Auszubildende, die eine theoretische Berufsausbildung erhalten, sind für den Arbeitsplatz von Vorteil und tragen zur Verbesserung der Produktionsqualität und zur Steigerung der Arbeitseffizienz bei.
- Verhindern Sie, dass Auszubildende willkürlich den Arbeitsplatz wechseln, indem Sie die Ausbildung mit einem Vertrag beginnen und Arbeitsdisziplin im Geschäftsleben einführen.
- Sicherstellen, dass Berufsschüler ihre Fähigkeiten in realen Geschäftsumgebungen in Unternehmen unter Beweis stellen.



# Qualität

- Im Jahr 2003, **ISO 9001: 2000**-Zertifikat für Qualitätsmanagementsysteme
- Im Jahr 2013, **ISO / TS 16949: 2009** Qualitätsmanagementsystem-Zertifikat
- Im Jahr 2018, **IATF 16949: 2016** und **ISO 9001: 2015** Aktualisiert
- Im Jahr 2021, **ISO 3834** Qualifizierungsmanagementsystem für geschweißte Fertigung
- Im Jahr 2023, **ISO 45001** Zertifikat für Arbeitsschutzmanagementsystem





# Werkzeug Herstellung Maschinenpark

Maschine	Maß	Anzahl
EDM – Drahterosion	800x600 mm	1
EDM – Drahterosion	600x400 mm	1
EDM	500x300 mm	1
EDM – Bogenerosion	400x200 mm	1
Hartford CNC Vertikales Doppelständer-Bearbeitungszentrum	3150 x 2040 x 780mm	1
Hartford CNC Vertikales Bearbeitungszentrum	1600 x 800 x 750 mm	1
CNC Vertikales Bearbeitungszentrum	1000 x 500 x 500 mm	1
Steinigung	1600 x 500 mm	1
Steinigung	600 x 400 mm	1
Drehbank	Ø500 x 1500 mm	1
Mahlen(Universal- NC)	1200 x 400 mm	3
Härteprüfgerät		1
3D-Messgerät	2000 x 1000 x 700 mm	1
Kran(10t)		2
Portalkran(5t)		2



# Pressenpartie Maschinenpark



Machine	Quantity
Exzenterpresse (300 - 800 t ) H type	7
Exzenterpresse (60 - 150 t ) C type	11
Hydraulische Presse (300 t ) H type	3
Hydraulic Press (100 - 250 t ) c type	3
Compact Antrieb/Treiber (max. 800 mm)	3
Roll feeder (max. 400 mm)	4
Transfer System	1



# Flexibler Maschinenpark für Produktionslinien

Maschine	Maß	Anzahl
Laserschneidanlage	3000 x 1500 mm	1
Fiber Laserschneidanlage	3000 x 1250 mm	1
5D Laserschneidanlage	2750 x 1250 mm	1
Biegezentrum	3150 x 2040 x 780 mm	2
CNC Abkant	3000 x 135 ton	4
Punch	3000 x 1250 mm	1
Punktschweißmaschine (mit Schweißsteuergerät)	1600 x 800 x 750 mm	7
MAG – MIG - TIG Schweißbank	1600 x 500 mm	9



(03/2024)

# 1 Stück 800 Tonnen Ales Pres Investition





(01/2024)

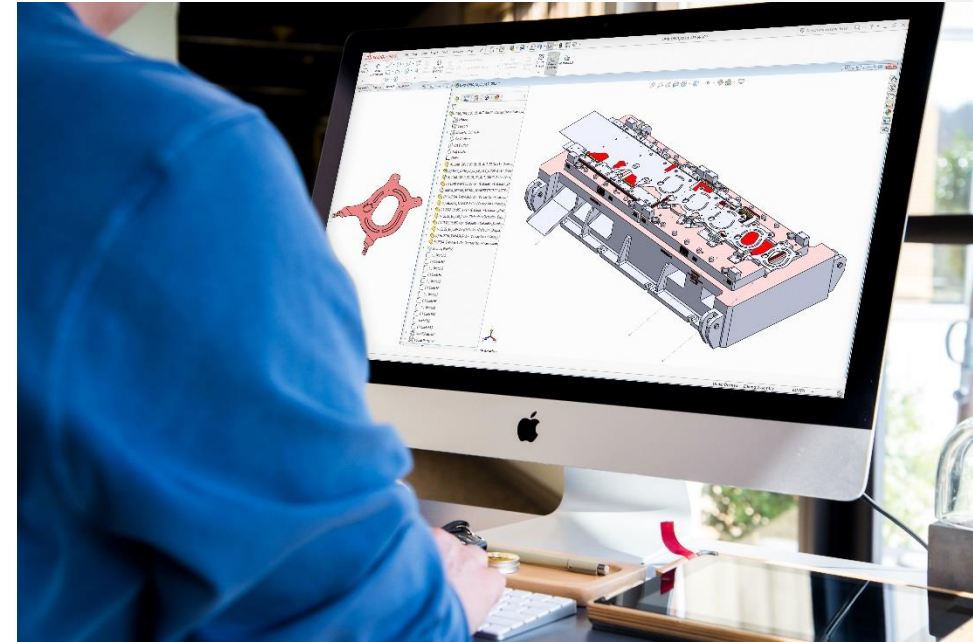
# 1 Stück 300 ve 1 Stück 400 Tonnen Simpac Pres Investition



# Konstruktionsbüro

In unserem erfahrenen und gut ausgestatteten Konstruktionsbüro werden die Teile und Werkzeuge, die Sie benötigen, von abstrakt zu konkret.

Wir bieten Designlösungen für Sie an, um kundenspezifische Produktionen für Sie anzufertigen, und setzen diese um.





# Inländische Referenzen

**VIESSMANN**  
TÜRKİYE

**emas**  
E.C.A.

**DemirDöküm**  
**Vaillant**

**arçelik**

**FRANKE**

**VESTEL**

**BOSCH**

**AKG**

**MM**  
PACKAGING

**UGUR**

**KLİMASAN**

**Metalfrío**

**GROUPE ATLANTIC**  
THERMAL COMFORT FOR ALL  
atlantic lazzarini Thermore Jauter

**vileda**  
a brand of  
**FREUDENBERG**

**MITSUBISHI ELECTRIC**

**Ege Fren**

**COŞKUNÖZ**  
METAL FORM

**BMC**

**FAZ**  
ELEKTRİK

**Volt** elektrik motorları

**MAXION İNCİ**

**SAFKAR**

# Referenzen exportieren

**ALLGAIER**  
Allgaier-Group

artel

**VIESMANN**  
Germany France + Czech Republic

**AKG**  
United Kingdom Germany USA

**HEMEY**

**ebmpapst**

**WESTFALIA**  
Seat Parts

**Gates**

**MAXION**  
WHEELS  
India Czech Republic

**martin**  
Stanz- und Umformtechnik

**HMT**  
HELDENER METALL TECHNIK

**ERXLEBEN**  
VERFORMUNGSTECHNIK

**EMERSON**

**CAWI**  
CAWIGROUP

**Integral**  
Stanzan - Prägen - Abkanten - Schweißen

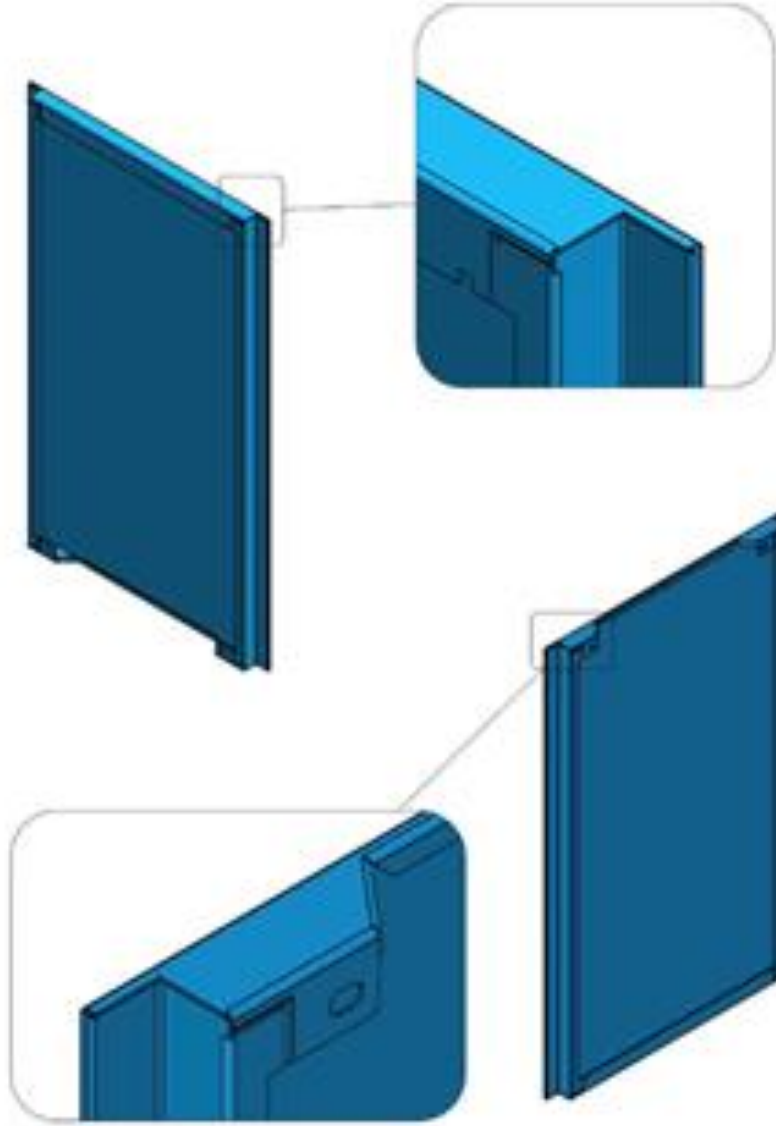
**Steel**  
METAL IN FORM

**KONIG METALL**

**TUYAUTO**  
EQUIPEMENTIER AUTOMOBILE



**FLEXIBLER  
PRODUKTIONS**

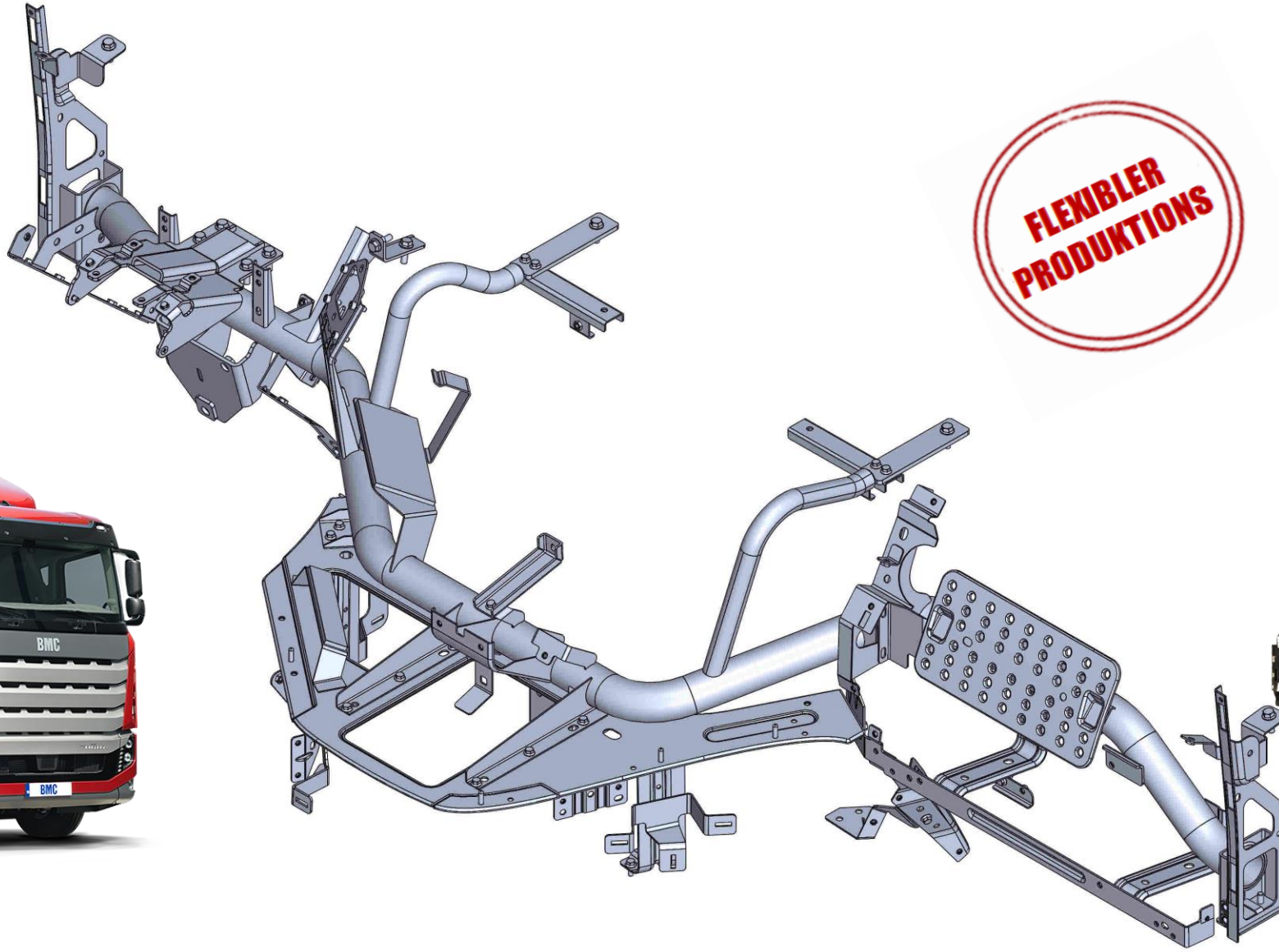


**VIESSMANN**



2 mm

R1



**FLEXIBLER  
PRODUKTIONS**

**BMC**



**Insgesamt 76 Teile Werden Am Hauptrohr Angeschweißt**

2160 x 810 x 650 mm



**FLEXIBLER  
PRODUKTIONS**



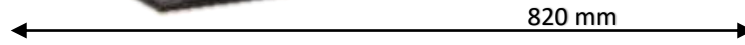
1010 mm

1120 mm



1010 x 1120 x 400 mm

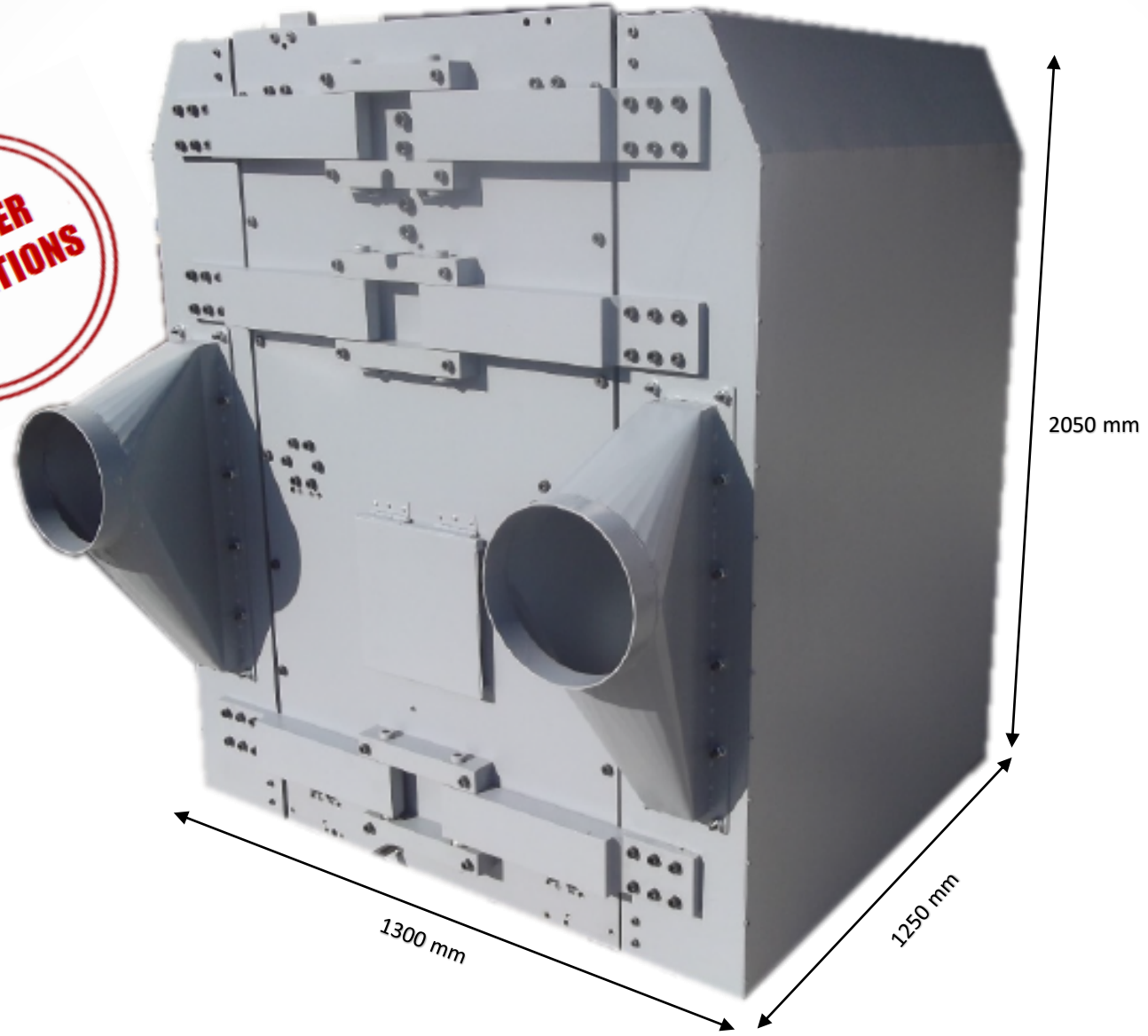
**FLEIBLER  
PRODUKTIONS**



1950 x 2200 x 820 mm



**FLEXIBLER  
PRODUKTIONS**



2050 x 1300 x 1250 mm

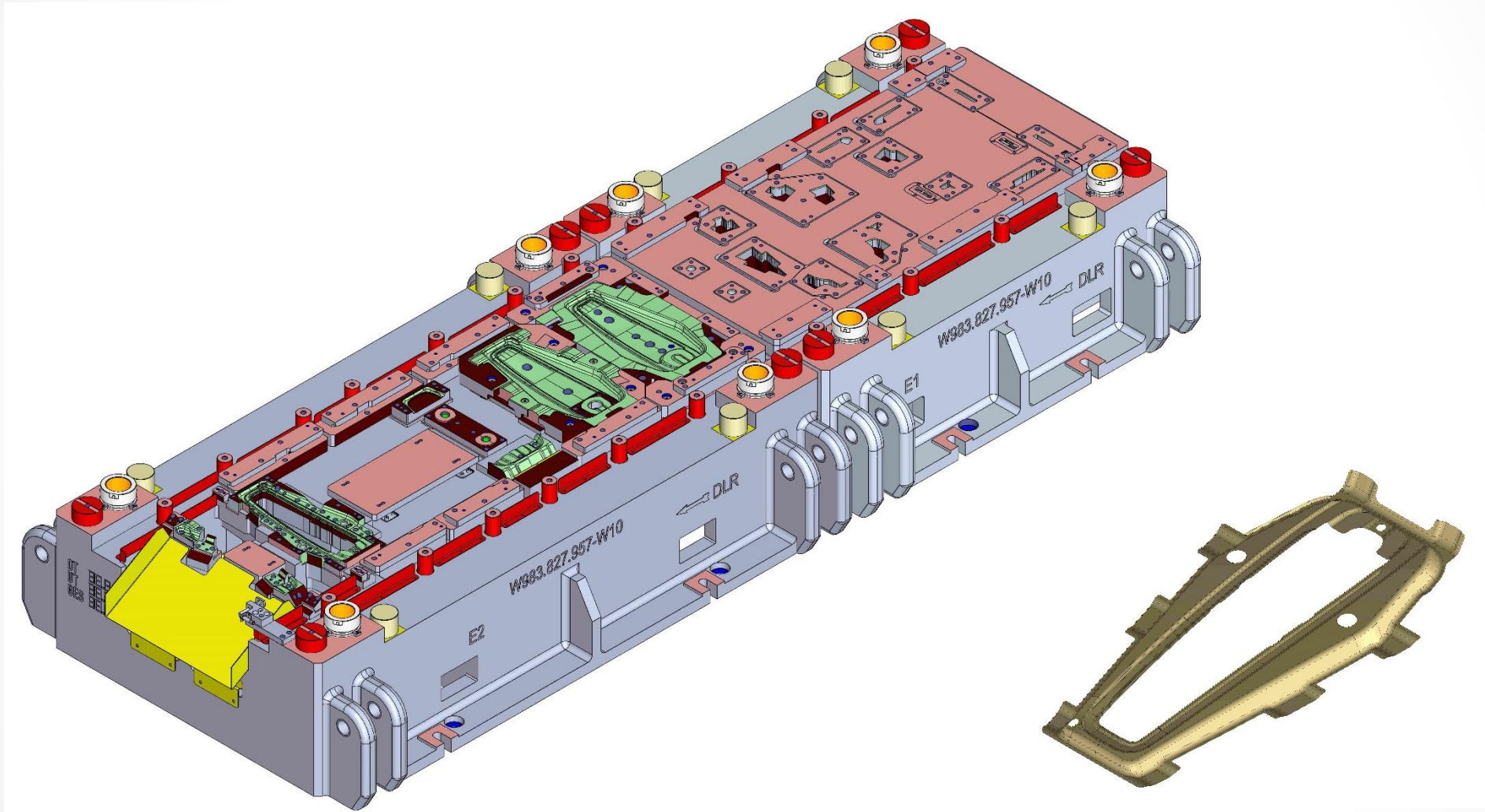
# Tiefziehen



ebmpapst



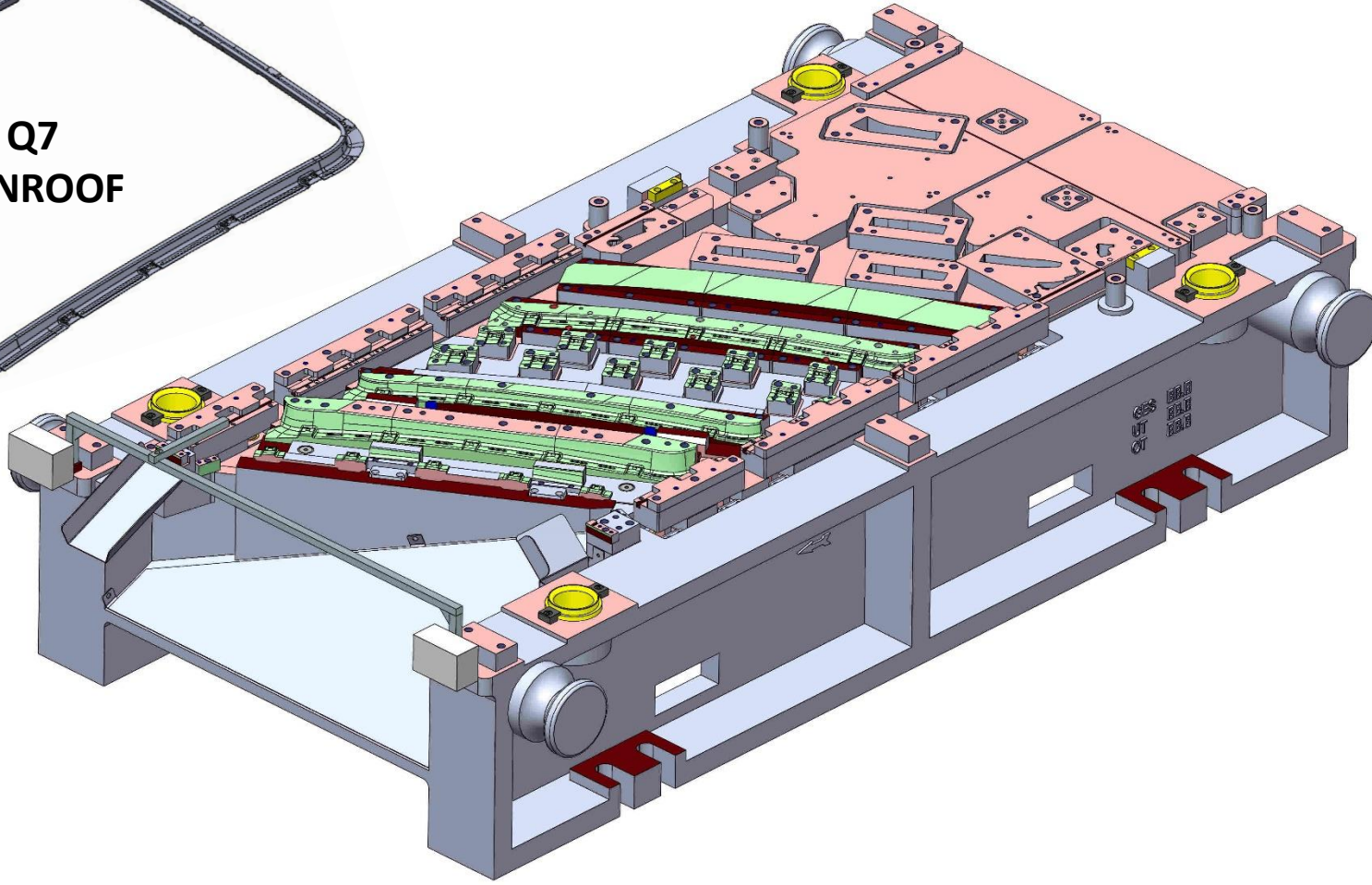




**ERXLBEN**  
VERFORMUNGSTECHNIK



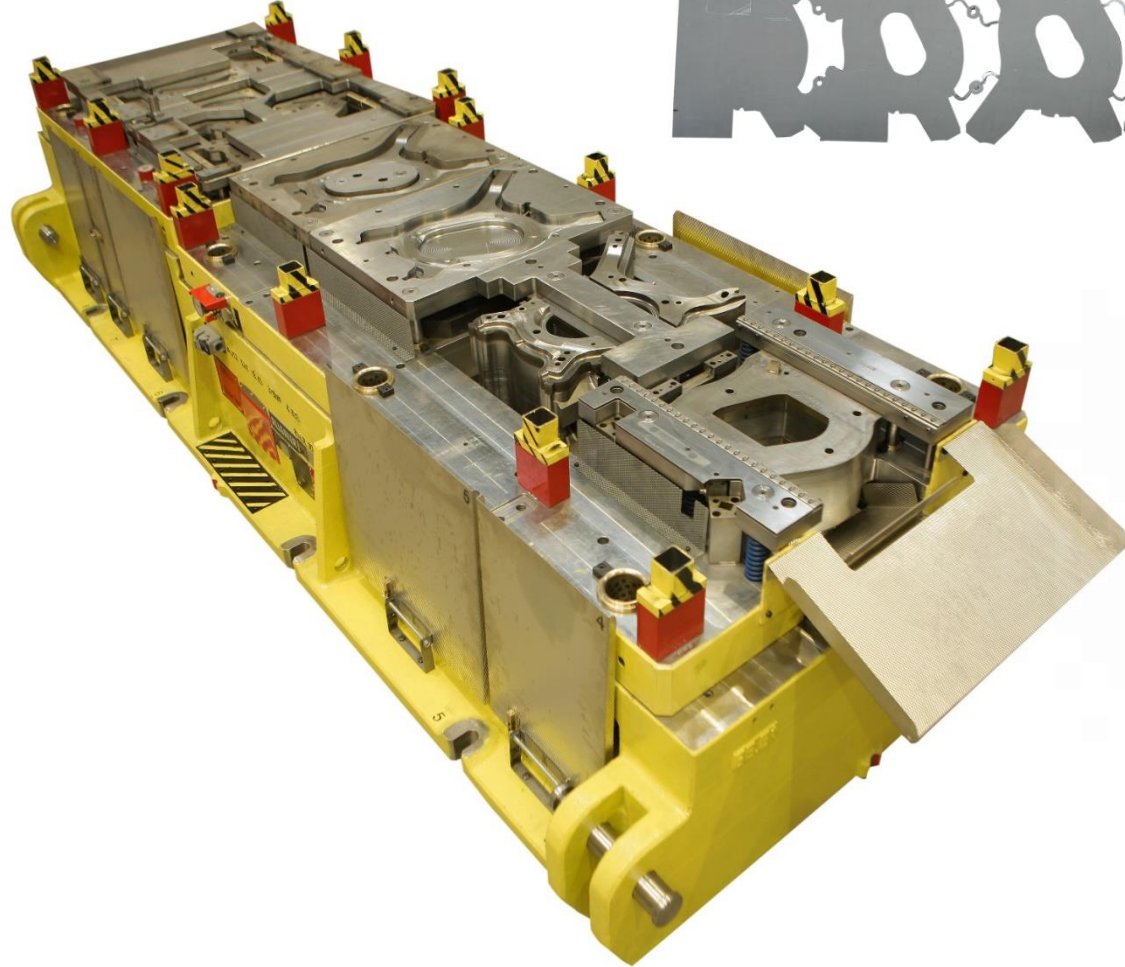
**PORSCHE**



4 Modul  
8 Werkzeuge

2700 x 1600 x 1200 mm





**ALLGAIER**  
Allgaier-Group



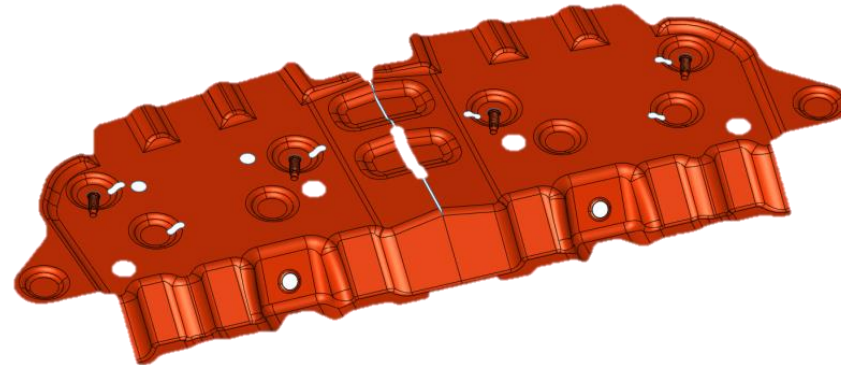
Mercedes-Benz



Folgeverbundwerkzeug 4200 x 1700 x 1150 mm



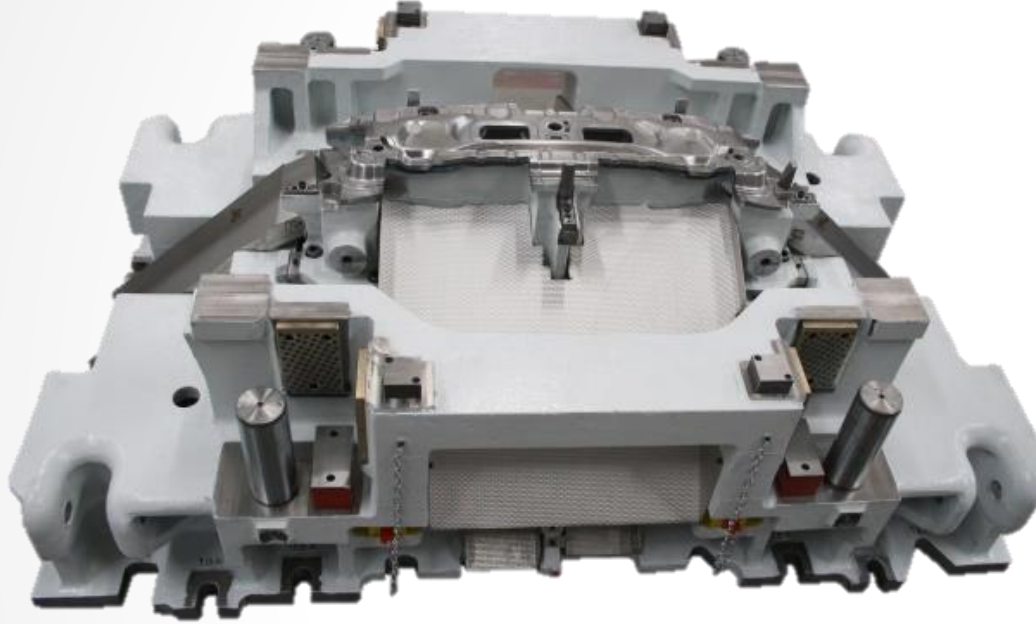
3 modul



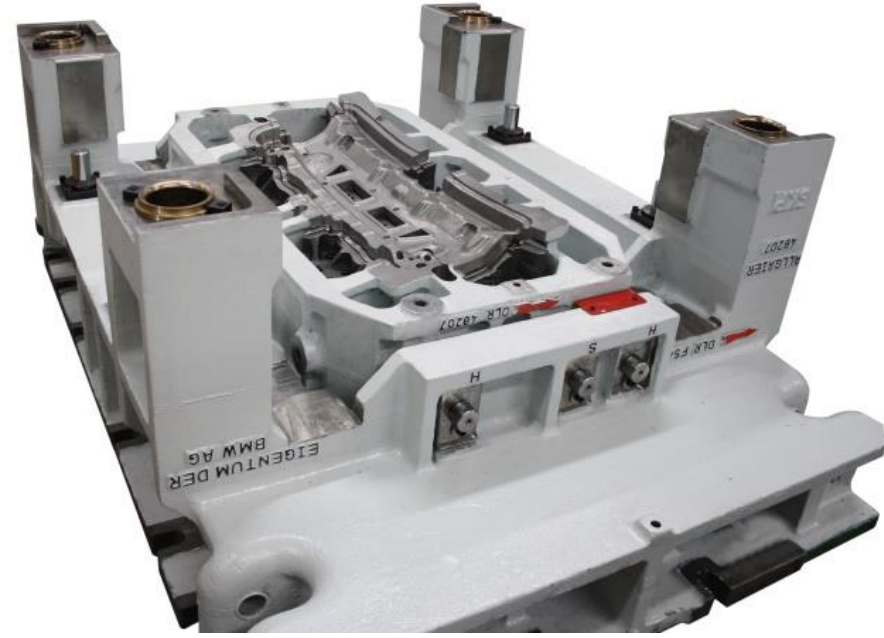
**ALLGAIER**  
Allgaier-Group



2500 x 1700 x 1100 mm



4 modul

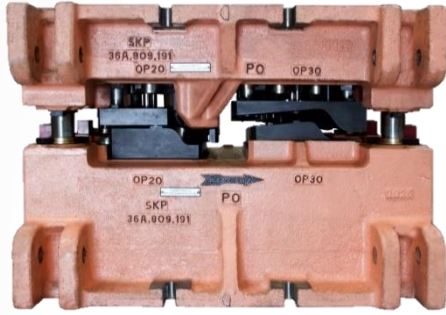


4 modul





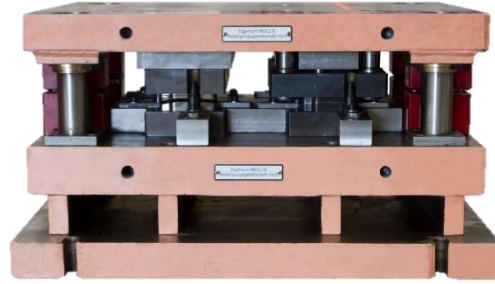
Manuel WZ 1000 x 800 x 550 mm



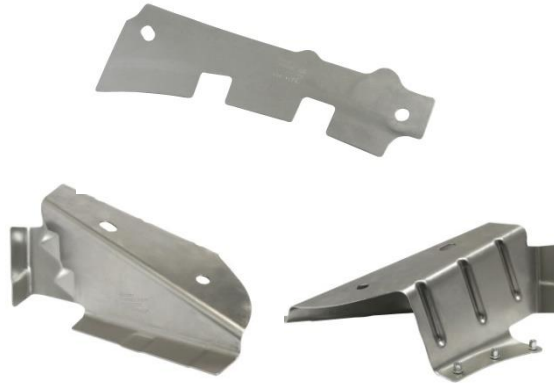
2 module



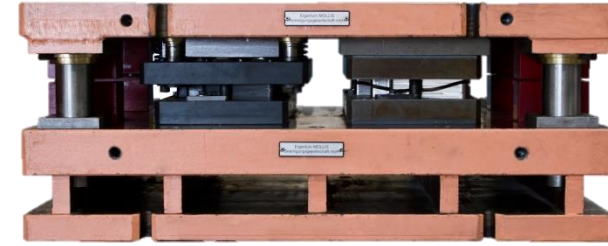
Manuel WZ 800 x 800 x 550 mm



2 module

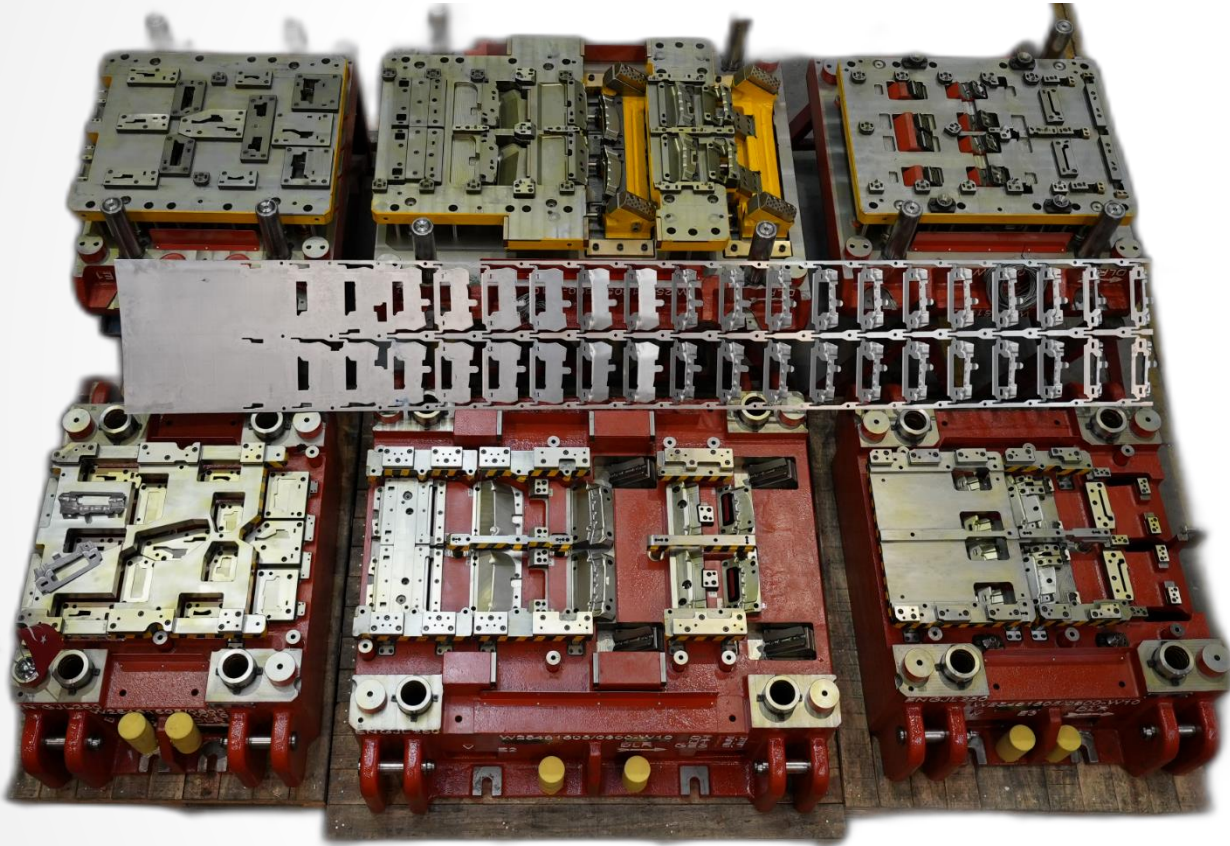


Manuel WZ 1200 x 800 x 550 mm



2 module





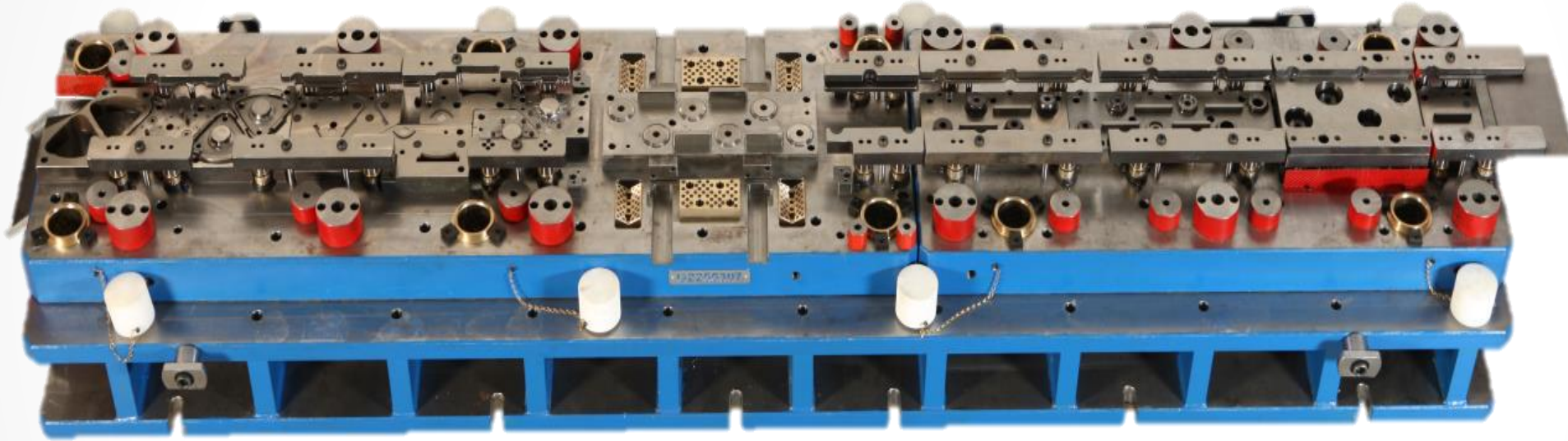
**ERXLEBEN**  
VERFORMUNGSTECHNIK



Mercedes-Benz

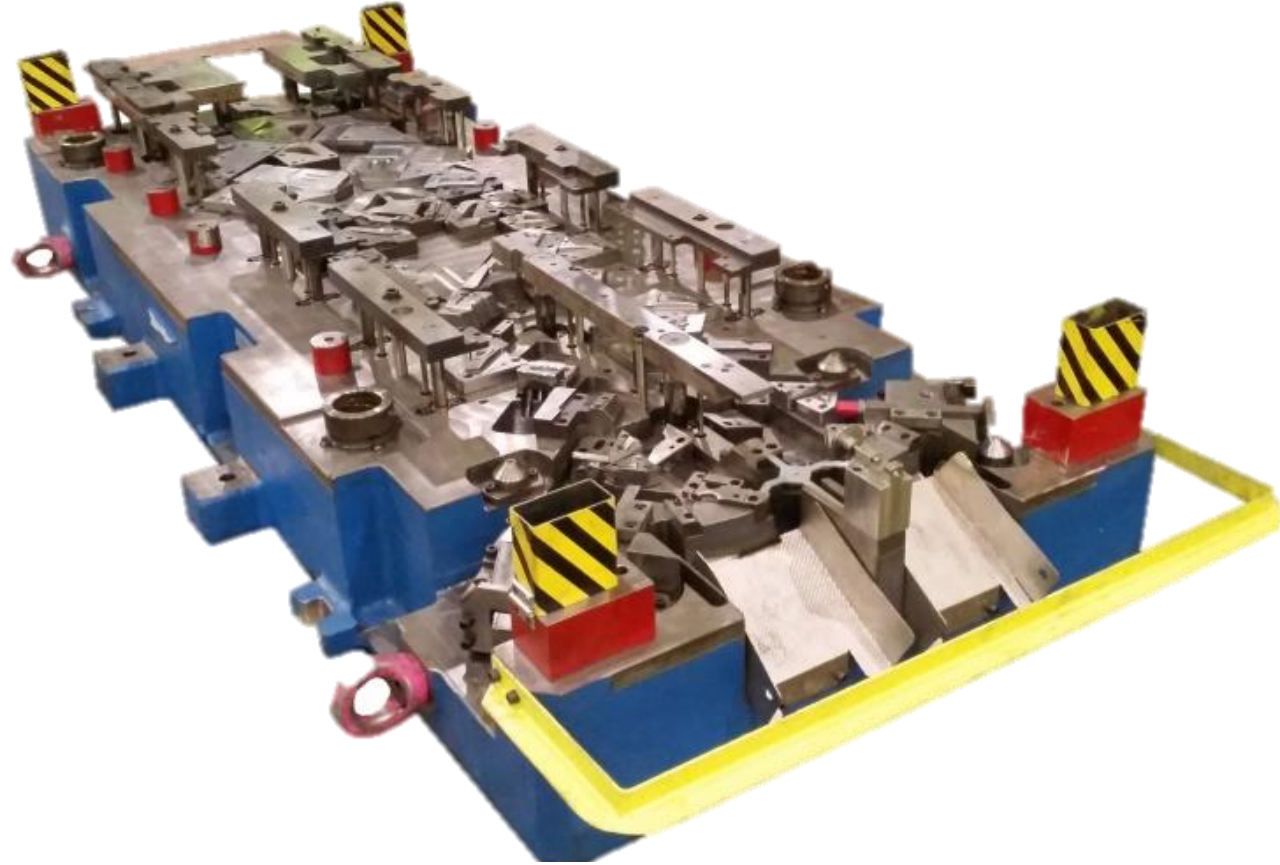
4500 x 1600 x 740 mm





Foldeverbund WZ 3700x 1000 x 1000 mm

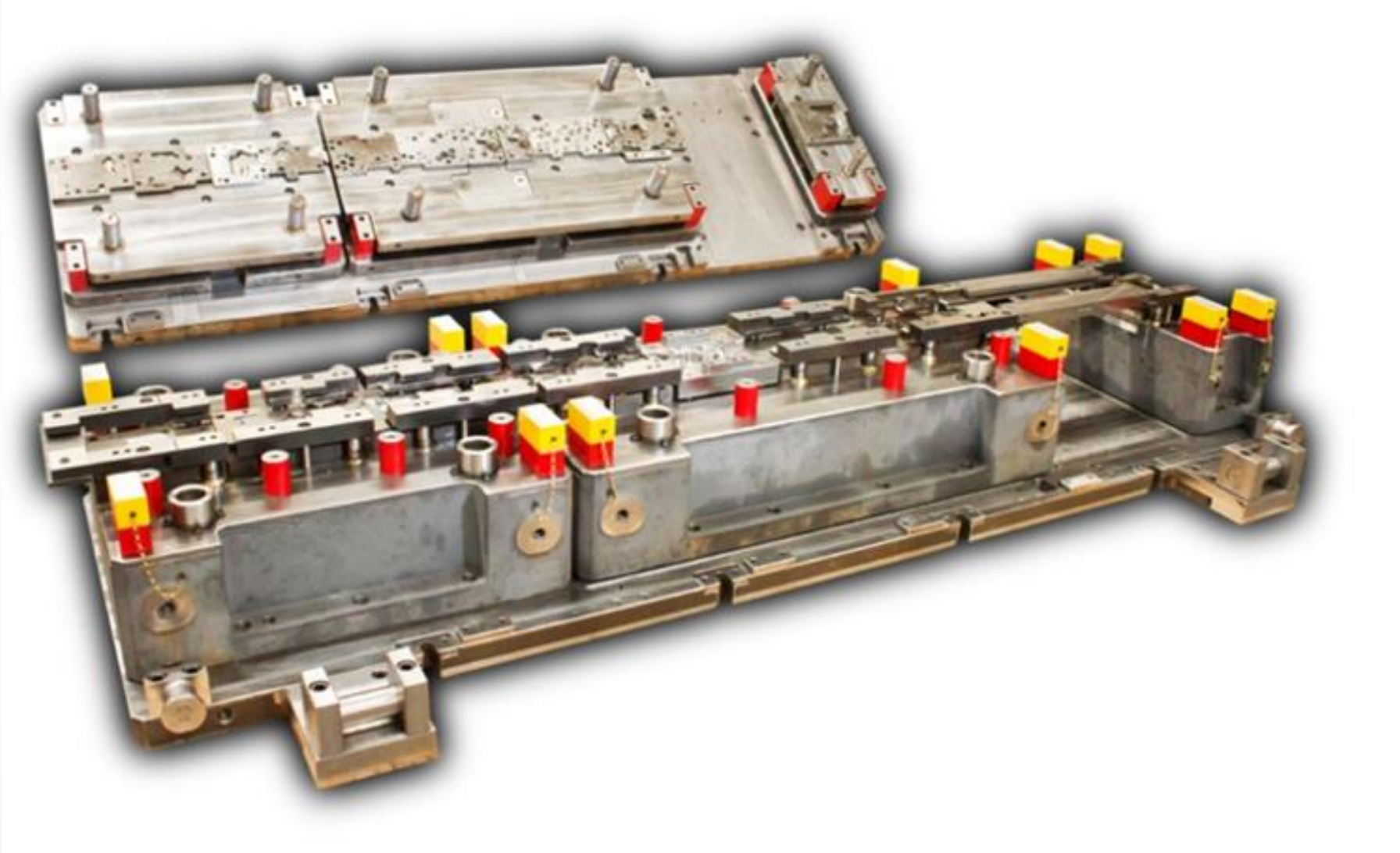




**martin**  
Stanz- und Umformtechnik



Folgeverbund WZ 2900 x 1140 x 700 mm

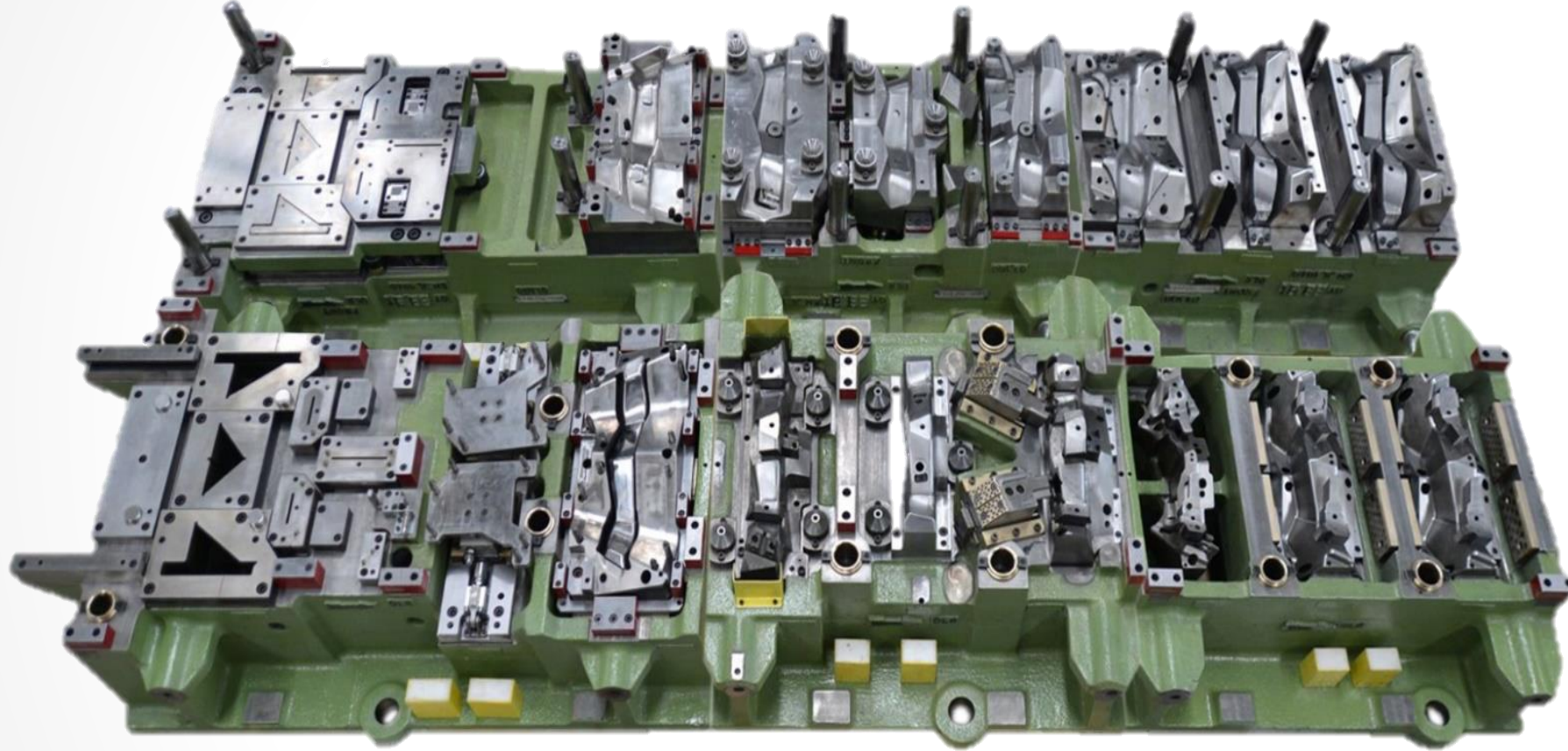


Volkswagen

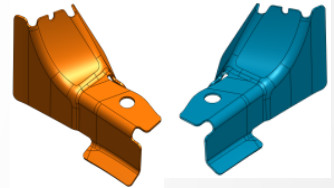


2800 x 680 x 600 mm





Volkswagen



Transfer WZ 3425 x 940 x 740 mm





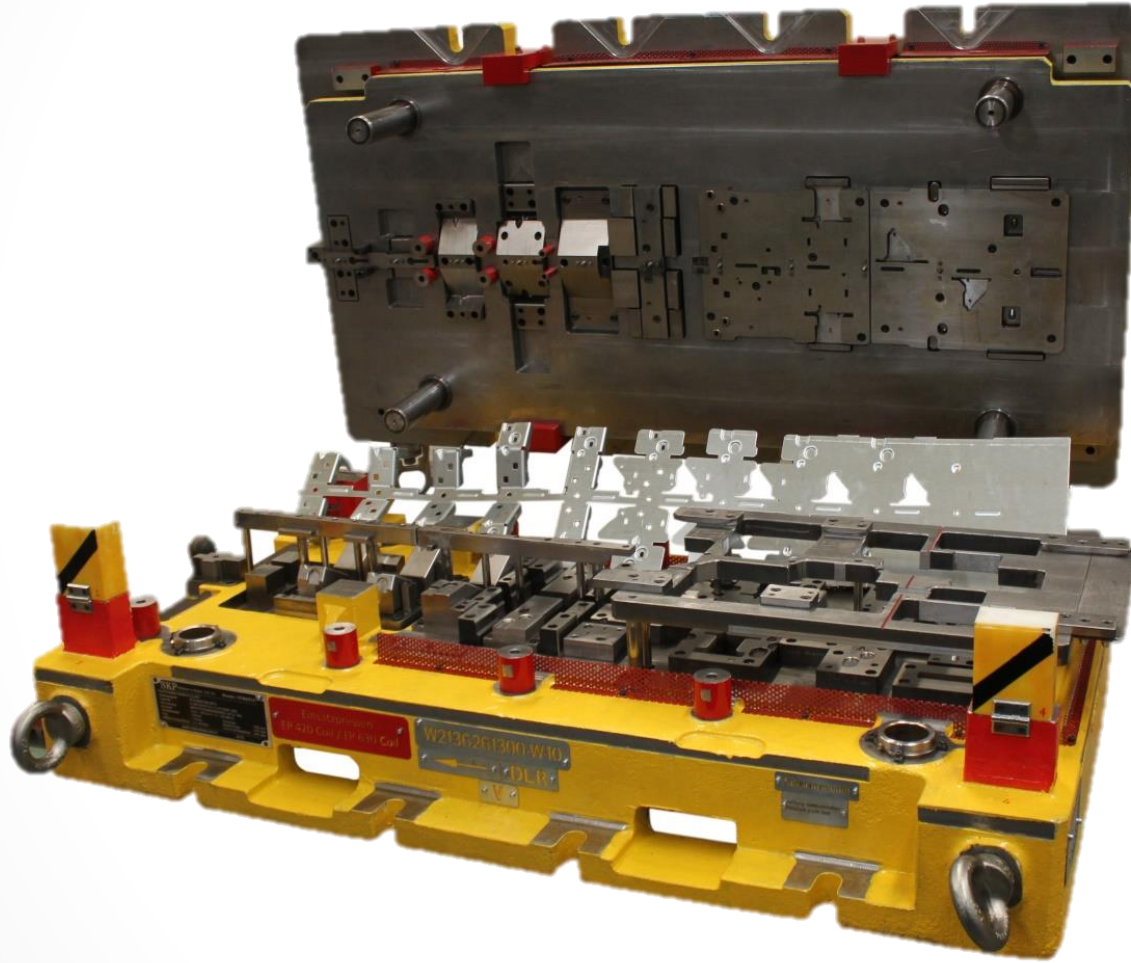
Aluminium Platte

**ERXLEBEN**  
VERFORMUNGSTECHNIK



Mercedes-Benz

Folgeverbund WZ 2800 x 1800 x 1100 mm

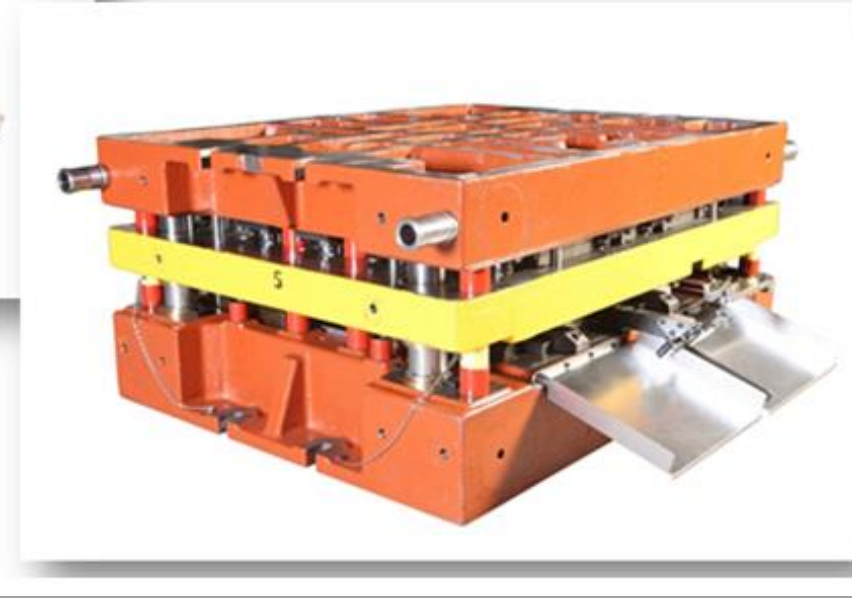
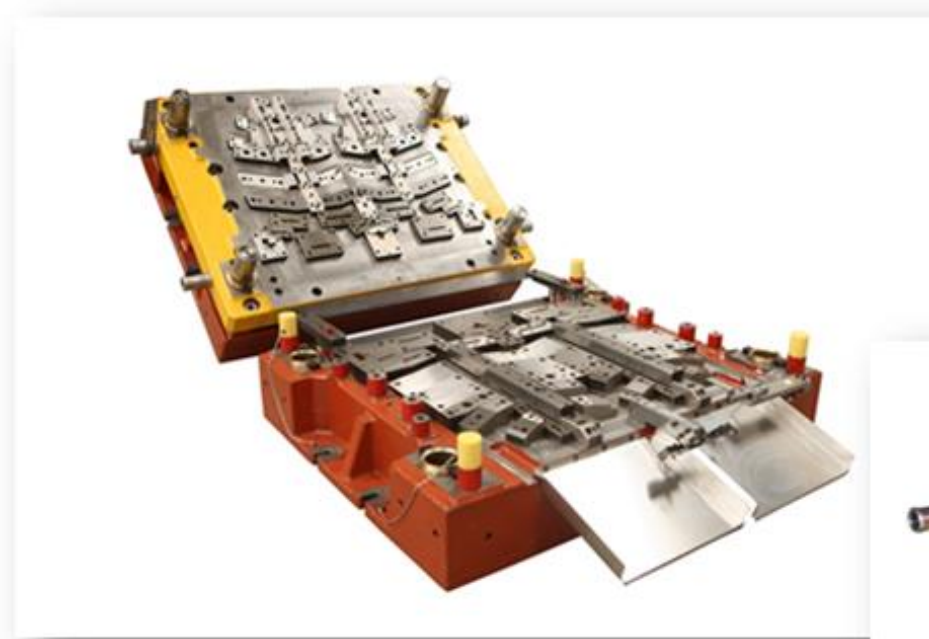


**ERXLÉBEN**  
VERFORMUNGSTECHNIK



Mercedes-Benz

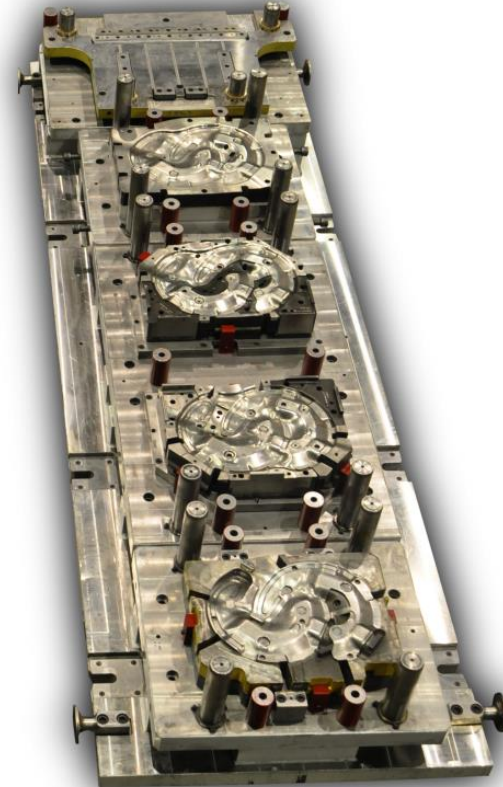
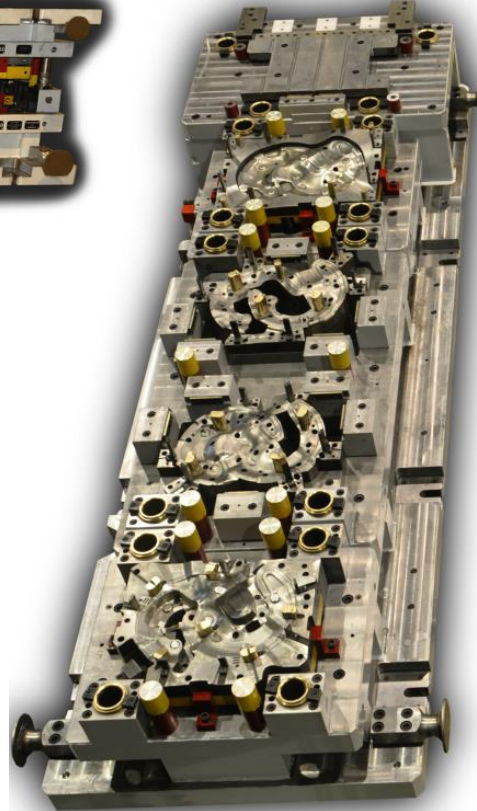
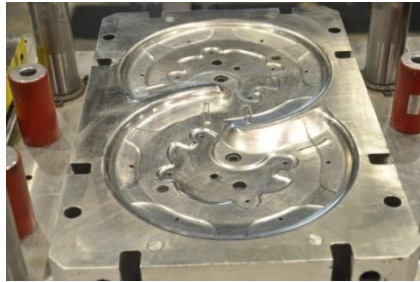
Folgeverbund WZ 1800 x 1000 x 440 mm

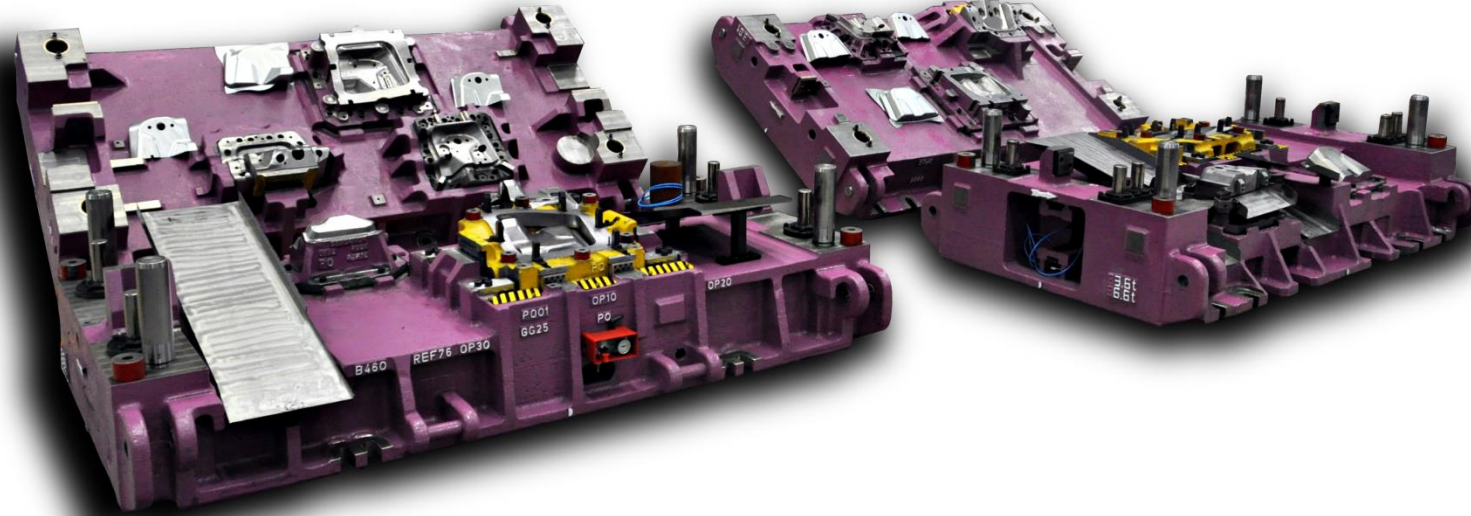


Mercedes-Benz

Folgeverbung WZ 2100 x 1400 x 600 mm





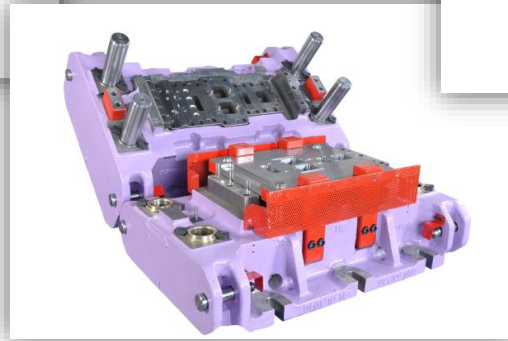
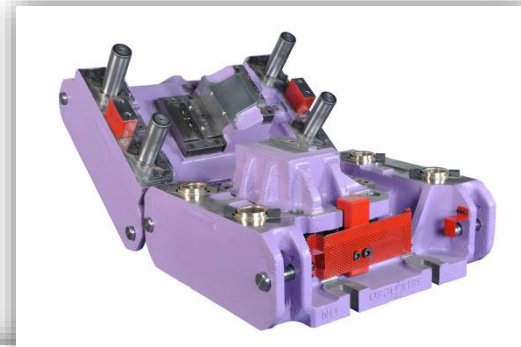


OP10    OP20    OP30



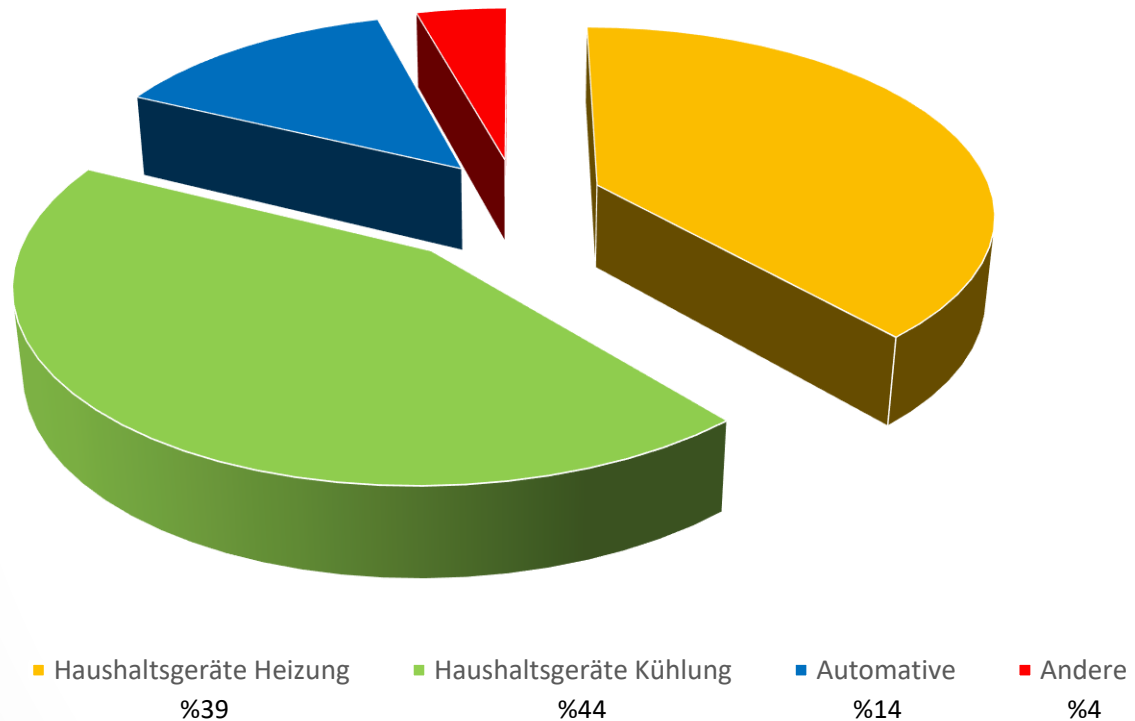
Manuel WZ 2500 x 1400 x 850 mm

## Tandem / Manuelles Laden WZ





# 2022 Marktsegmente



*Unsere Dienstleistungen umfassen nahezu alle denkbaren Bereiche. Diese Grafik zeigt unser Produktionsprogramm im Jahr 2022. Unsere vielfältige Produktpalette wurde entwickelt, um den Bedürfnissen unserer Kunden gerecht zu werden, und wird kontinuierlich angepasst, um auf dem sich wandelnden Markt Schritt zu halten.*



### Firmen Adresse 1

M.O.S.B IV. Kısım Keçilköyob Mahallesi  
Cevdet İnci Caddesi No: 3 PK  
45030 Manisa – TÜRKİYE



Tel : +90 236 213 03 05 (pbx)  
Fax: +90 236 213 12 07  
info@skpmakina.com.tr  
www.skpmakina.com.tr

### Firmen Adresse 2

M.O.S.B IV. Kısım Keçilköyob Mahallesi  
Yusuf SARİBEKİR Caddesi No:1  
45030 Manisa – TÜRKİYE

